

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование детали комплекта	Доп.	Количество, шт - для моделей:	
			УНО4, УОО4 (обвязка с 4-х сторон)	УНРН; УОРО (полка-решетка)
1.	Моечная емкость	-	1	1
2.	Стойка	-	4	4
3.	Планки длинные верх	-	2	2
4.	Планки короткие верх	-	2	2
5.	Планки длинные нижн		2	2
6.	Планки короткие нижн		2	2
7.	Планки решётки полки (комплектуются в зависимости от длины изделия, мм)	500-700	-	3
		800-900	-	3
		1000-1100	-	4
		1200-1300	-	5
		1400-1500	-	6
8.	Крепеж: Гайка	М6	32	38-44
		Болт	М6х12	32
9.	Ножка опорная	-	4	4
10.	Упаковка	-	1	1
11.	Паспорт изделия	-	1	1

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год с момента ввода в эксплуатацию.
- 4.2. Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в паспорте изделия.
- 4.3. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

5. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ.

Ванна моечная изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-002-06345970-2022, соответствует требованиям ТР ТС 025/2012 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 20__ г. Принято ОТК.

По возникшим вопросам Вы всегда можете обратиться по тел.+7(930)696-63-44

~4~

ВАННЫ МОЕЧНЫЕ

ASTROPIT[®]



ПАСПОРТ
(ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ)

Заказ запчастей



EAC

ООО «Ставилон»

Родниковая ул, дом № 6, корпус А, оф.П1

+7(930)696-63-44

info@astropit.ru

astropit.ru

НИЖНИЙ НОВГОРОД, РОССИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Для моделей ванн моечных: АВМО, АВМБ,
и серии: УНО4, УОО4, УНРН, УОРО.

Ванны моечные «ASTROPIT», без борта (модель АВМО) и с бортом для установки смесителя (модель АВМБ) предназначены для использования в различных производственных цехах на предприятиях общественного питания, магазинах, пищеблоках, комбинатах пищевой промышленности для мойки пищевых продуктов и посуды.

Моечная емкость изготовлена из пищевой нержавеющей стали.

Стойки ванн из уголка 40x40мм и планки каркаса изготовлены из оцинкованной (серии УОО4, УОРО) или нержавеющей (серии УНО4, УНРН) стали. Стойки ванн имеют регулируемые по высоте опоры. Все каркасы имеют безопасную кромку ПЕРЕГИБ металла.

Изделия разборные и поставляются производителем в удобной упаковке, что облегчает транспортировку и хранение.

Производитель «ASTROPIT» выпускает 4 серий ванн моечных :

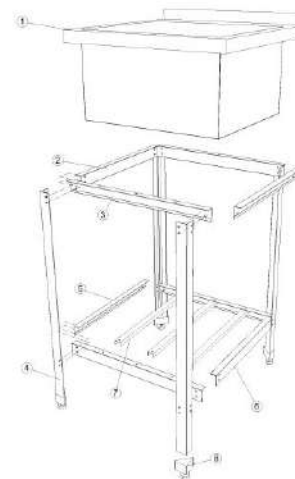
- УНО4 – стойки из нерж. стали, обвязка с 4 сторон из нерж. стали;
- УОО4 – стойки из оцинк. стали, обвязка с 4 сторон из оцинк. стали;
- УНРН – стойки из нерж. стали, полка-решетка из нерж. стали;
- УОРО – стойки из оцинк. стали, полка-решетка из оцинк. стали.

Производитель «ASTROPIT» выпускает ванны моечные 1, 2, 3 секционные. Изготавливается три типа размера моечного отделения 450x450x300мм для столовой посуды, 550x550x400мм для кухонной посуды и гастроемкостей, 620x620x450мм для котлов. Высота ванн моечных, мм – 870.

В процессе эксплуатации изделий необходимо регулярно проводить санитарную обработку их поверхностей теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой. ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ПОРЯДОК СБОРКИ.



Описание:

- 1 – Моечная емкость;
- 2 – Планка верхняя боковая;
- 3 – Планка верхняя передняя;
- 4 – Стойка;
- 5 – Планка нижняя боковая;
- 6 – Планка нижняя передняя;
- 7 – Планки решётки;
- 8 – Опоры угловые регулируемые (опорные ножки).

2.1. Сборка ванны моечной с обвязкой с 4 сторон.

- 2.1.1. Освободить изделие от упаковки. Проверить комплектность.
- 2.1.2. Вставить все стойки (4) в опоры угловые регулируемые (8).
- 2.1.3. К стойкам (4) прикрепить планки верхние передние (3) и планки верхние боковые (2).
- 2.1.4. К стойкам (4) прикрутить планки нижние передние (6) и планки нижние боковые (5). Болтовые соединения подтянуть при необходимости, используя 2 ключа «10».
- 2.1.5. Моечную емкость (1) вставить сверху внутрь каркаса.
- 2.1.6. Отрегулировать горизонтальность ванны моечной при помощи вкручивания – выкручивания опорных ножек (8).

2.2. Сборка ванны моечной с полкой-решёткой.

- 2.2.1. Выполнить действия, аналогично п.2.1.1. - 2.1.4.
- 2.2.2. К планкам нижним передним и задним (6) прикрутить планки решётки (7).
- 2.2.4. Далее выполнить действия аналогично п.2.1.5. - 2.1.6.